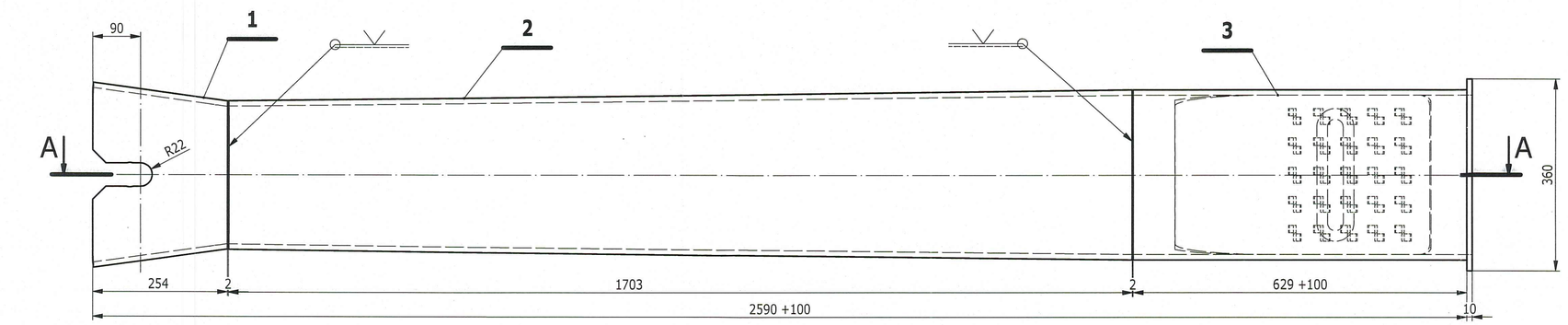
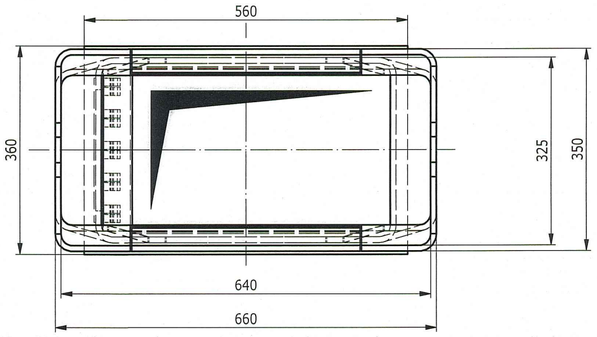
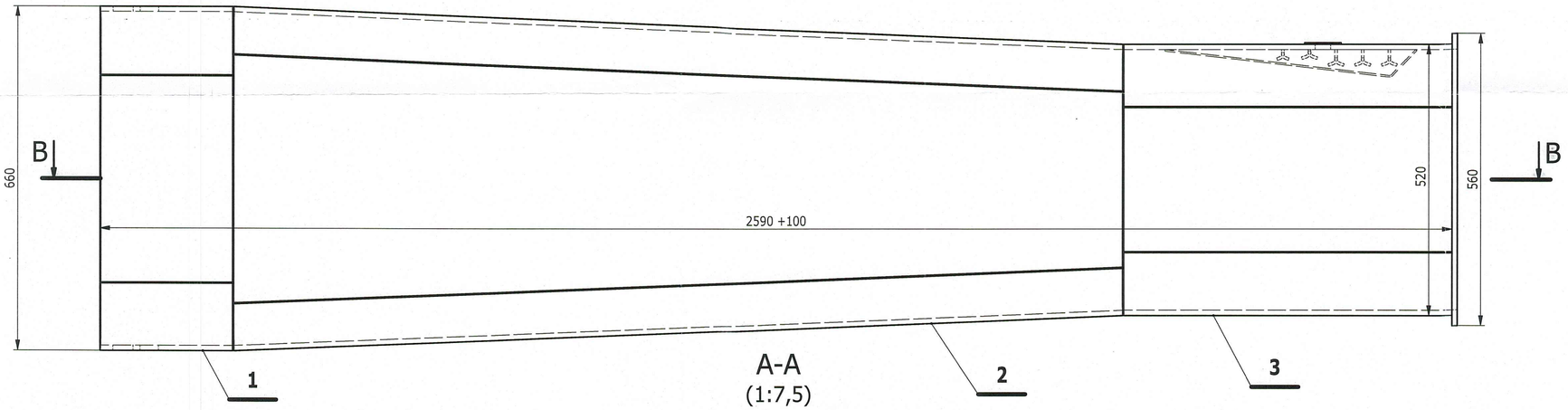
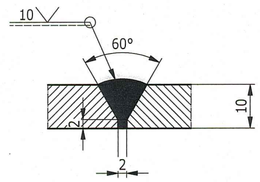


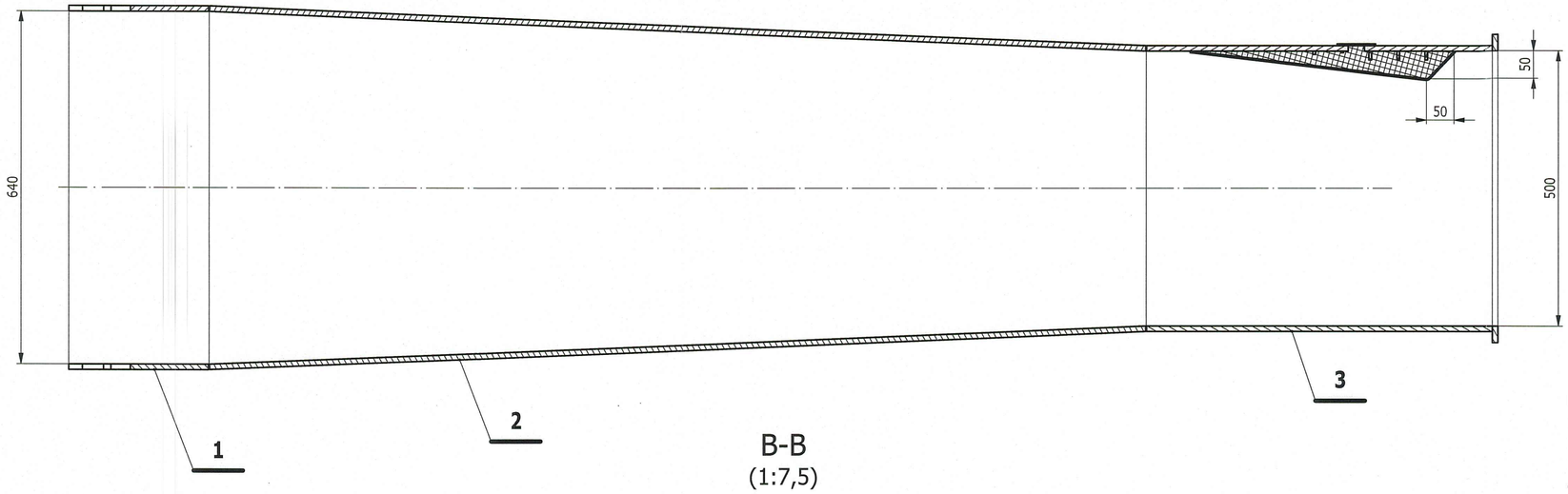




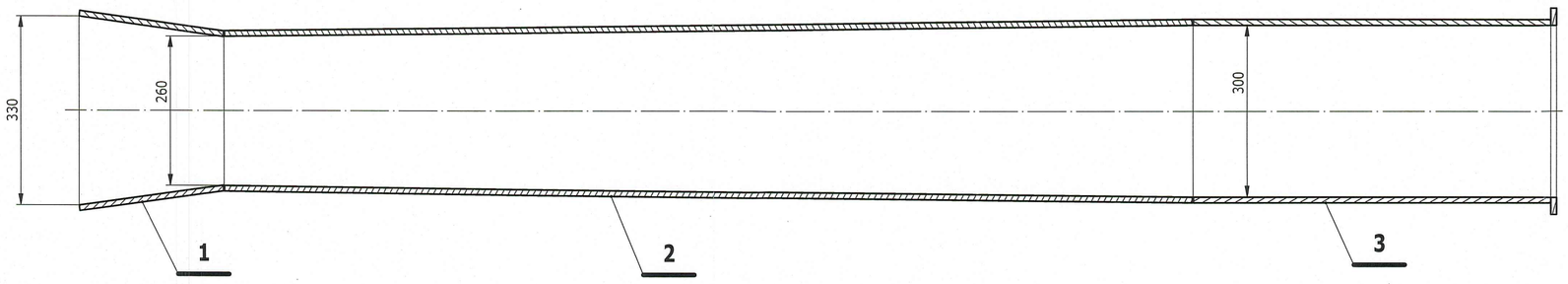
A-A
(1:7,5)

Szczegół spawania





B-B
(1:7,5)



Ozn. zmiany	Data	Opis zmian	Nazwisko i podpis
D			
C			
B			
A			

UWAGI:
1. Tolerancje wykonania zgodnie z ISO 2768-mK.
2. Materiały spawalnicze wg technologii wykonawcy.
3. Tolerancje wykonania elementów spawanych (wym. liniowe i kątowe) wg PN-EN ISO 13920 - BE.
4. Kształtki spawać ze sobą spoinami obwodowymi V wg szczegółu powyżej.

Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Materiał	Nr normy lub rysunku	Rew.	Masa [kg] Jedn.	Masa [kg] Całk.	Uwagi
3	Przewód pyłowy - część wlotowa	1		533-M01-009	00	97,74	97,74	
2	Przewód pyłowy - część środkowa	1		533-M01-008	00	225,87	225,87	
1	Przewód pyłowy - część wylotowa	1		533-M01-007	00	36,38	36,38	

Elektrownia Połaniec, K-6

Projektował:	M. Szczepaniak	02.2023	
Rysował:	M. Szczepaniak	02.2023	
Sprawdził:	A. Szczudło	02.2023	
Zatwierdził:	M. Sieg	02.2023	

ENERGOTECHNIKA ENERGOROZRUCH SA GLIWICE POLAND
tel.(+48 32) 231-34-16; fax. 231-98-08

Numer rysunku zespołu:

Masa całkowita [kg]: 360,0 kg

Skala: 1:7,5

Przewód pyłowy

Numer rysunku: 533-M01-006

Rewizja: 00

ZASTRZEGA SIĘ PRAWA WYNIKAJĄCE Z USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM. RYSUNEK STANOWI WŁASNOŚĆ FIRMY ENERGOTECHNIKA-ENERGOROZRUCH S.A. W GLIWICACH. UZUPEŁNIANIE ORAZ UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM, ZARÓWNO W CZĘŚCI JAK I W CAŁOŚCI JEDYNIE NA PODSTAWIE PISEMNEGO ZEZWOLENIA WŁAŚCICIELA Z ZASTRZEŻENIEM WSZELKICH SKUTKÓW PRAWNYCH.